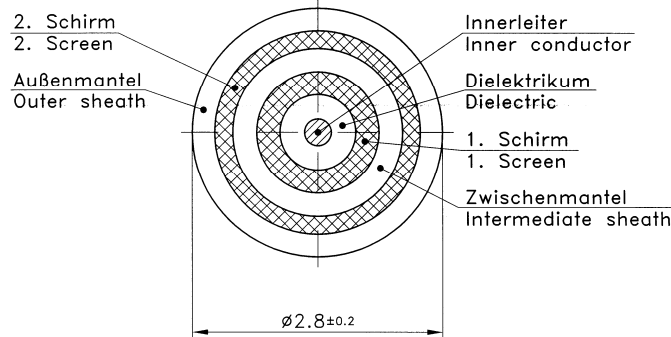


# Triaxialkabel 50 Ω

Triaxial cable 50 Ω

Produktbezeichnung/Product Description:

Aufbau/Design:



Fertigungs- und Prüfnorm gemäß/Manufacturing and Teststandard corresponding: MIL-C-17F

Bezeichnung	Description	Wert/Value	Einheit/Unit
<b>Innenleiter</b>	<b>Inner conductor</b>		
Material	Material	CuStAg	
Litzendurchmesser	Conductor diameter	$\varnothing 0,3 (7 \times 0,102)$	mm
<b>Dielektrikum</b>	<b>Dielectric</b>		
Material	Material	PTFE nat.	
Durchmesser	Diameter	0.84	mm
<b>1. Schirm</b>	<b>1. Screen</b>		
Material	Material	CuAg	
Durchmesser	Diameter	1,3	mm
<b>Zwischenmantel</b>	<b>Intermediate sheath</b>		
Material	Material	FEP, white	
Durchmesser	Diameter	1,8	mm
<b>2. Schirm</b>	<b>2. Screen</b>		
Material	Material	CuAg	
Durchmesser	Diameter	2,3	mm
<b>Außenmantel</b>	<b>Outer sheath</b>		
Material	Material	FEP	
Durchmesser	Diameter	$2,80 \pm 0,2$	mm
Farbe	Colour	Braun / brown	

Technische Charakteristik / Technical characteristic

Bezeichnung	Description	Wert/Value	Einheit/Unit
Impedanz	Impedance	$50 \pm 2$	Ω
Betriebsspannung $U_{max}$	Operating Voltage $U_{max}$	0,6	kV <sub>eff</sub>
Kapazität	Capacitance	nom 94 max 105	nF / km
Leiterwiderstand	Conductor resistance	max. 802	Ω / km
Isolationswiderstand	Insulation resistance	> 5000	MΩ x km
Zul. Dämpfung bei 400MHz	Attenuation at 400 MHz	max 108	dB / 100m
Biegradius statisch	Bending radius installed	min. 5x AD	
Temperaturbereich	Temperature rating	-55 bis +200	°C
Gewicht	weight	nom 20	kg / km

Chemical Resistance

Chemical	Conc	Temp	Time/Days	TS/TSO	E/EO	SWELL	Evaluation
Hydrogen Peroxide	3%	20.00					excellent
Hydrogen Peroxide	3%	50.00					excellent
Hydrogen Peroxide	30%	20.00					excellent
Hydrogen Peroxide	30%	50.00					excellent
Hydrogen Peroxide	90%	20.00					excellent
Hydrogen Peroxide	90%	50.00					excellent

ÄNDERUNG	DATUM	NAME
D: Biegeradien hinzu	11.09.09	CS
C: Änderung gem. Herstellerdatenblatt	16.11.04	Stanner
B: FEP, brown in FEP, white	15.10.03	CS